

# Magna Aqua 200

## Ballon thermodynamique

200 litres

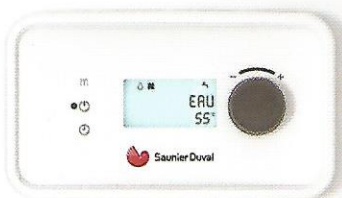
### L'innovation au service de la performance



- COP de 3,21 à 7 °C selon EN 16 147 : des économies au quotidien
- Classe énergétique A et efficacité énergétique saisonnière de 130 % en cycle L : éligible au CITE, au PTZ et à la TVA réduite
- Isolation renforcée avec 50 mm de mousse de polyuréthane : peu de pertes à l'arrêt
- Fluide R290 (propane pur) : aucun effet sur la couche d'ozone et potentiel de réchauffement climatique de 3 seulement
- Échangeur en feuilles d'aluminium (technologie brevetée) optimisant le temps de réchauffage de l'eau

**NOUVEAU**

### Le confort quotidien garanti



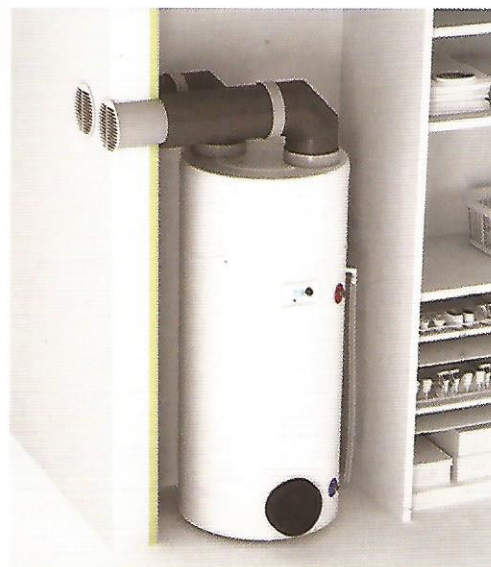
- Quantité d'eau chaude à 40 °C (V40td) supérieure à 612 litres : selon les critères Promotelec<sup>(1)</sup>, Magna Aqua 200 produit assez d'eau par jour pour un logement de type T5, sans utiliser l'appoint
- Isolation phonique renforcée : pression acoustique de 33 dB(A) seulement à 2 m
- Large plage de fonctionnement de la pompe à chaleur : réchauffage de l'eau jusqu'à 55 °C même avec une température extérieure de -7 °C<sup>(2)</sup>
- Interface répondant aux exigences d'accessibilité pour les personnes à mobilité réduite
- Programmation hebdomadaire permettant de privilégier confort ou économie selon les moments de la journée, mode turbo en cas de besoin exceptionnel et mode vacances pour une mise en veille jusqu'à 99 jours
- Tranquillité avec une cuve inox garantie 5 ans

<sup>(1)</sup> Promotelec habitat neuf 2015

<sup>(2)</sup> Au-delà le confort est assuré par l'appoint électrique

## Une intégration adaptée à tous les projets

- Adapté au logement individuel ou collectif
- Raccords hydrauliques sur le 3/4 avant pour un accès simplifié
- Flexibilité et facilité d'installation : raccordements aérauliques désaxés avec entre-axes de 264 mm
- Compacité : Ø 634 mm x (H) 1443 mm



## Des économies au quotidien

- Consommation jusqu'à 3 fois inférieure à un chauffe-eau électrique
- Cuve inox : coûts de maintenance réduits et durabilité
- Optimisation de la consommation grâce aux différents modes de programmation (hebdomadaire, vacances, turbo...)
- Réglage automatique de la vitesse du ventilateur







## Saunier Duval : une marque toujours à vos côtés

Depuis plus de 100 ans, nous fabriquons et concevons des solutions de chauffage et d'eau chaude qui répondent aussi bien aux besoins des consommateurs en termes de performance énergétique et de confort thermique qu'aux besoins de nos partenaires professionnels (facilité de manipulation, d'installation et de maintenance).

Le confort sanitaire est pour nous un enjeu majeur. C'est pourquoi nous vous proposons une gamme de chauffe-eau thermodynamiques de 150 à 300 litres où nous allions performance, économie et simplicité.

### Magna Aqua 200, la performance en toute simplicité

Saunier Duval réinvente le chauffe-eau thermodynamique en vous apportant de l'innovation au service de la performance, une intégration simplifiée et un confort quotidien garanti.

- Une cuve en inox
- Une intégration adaptée à tous les projets
- Une production d'eau chaude sanitaire économe
- Des performances certifiées



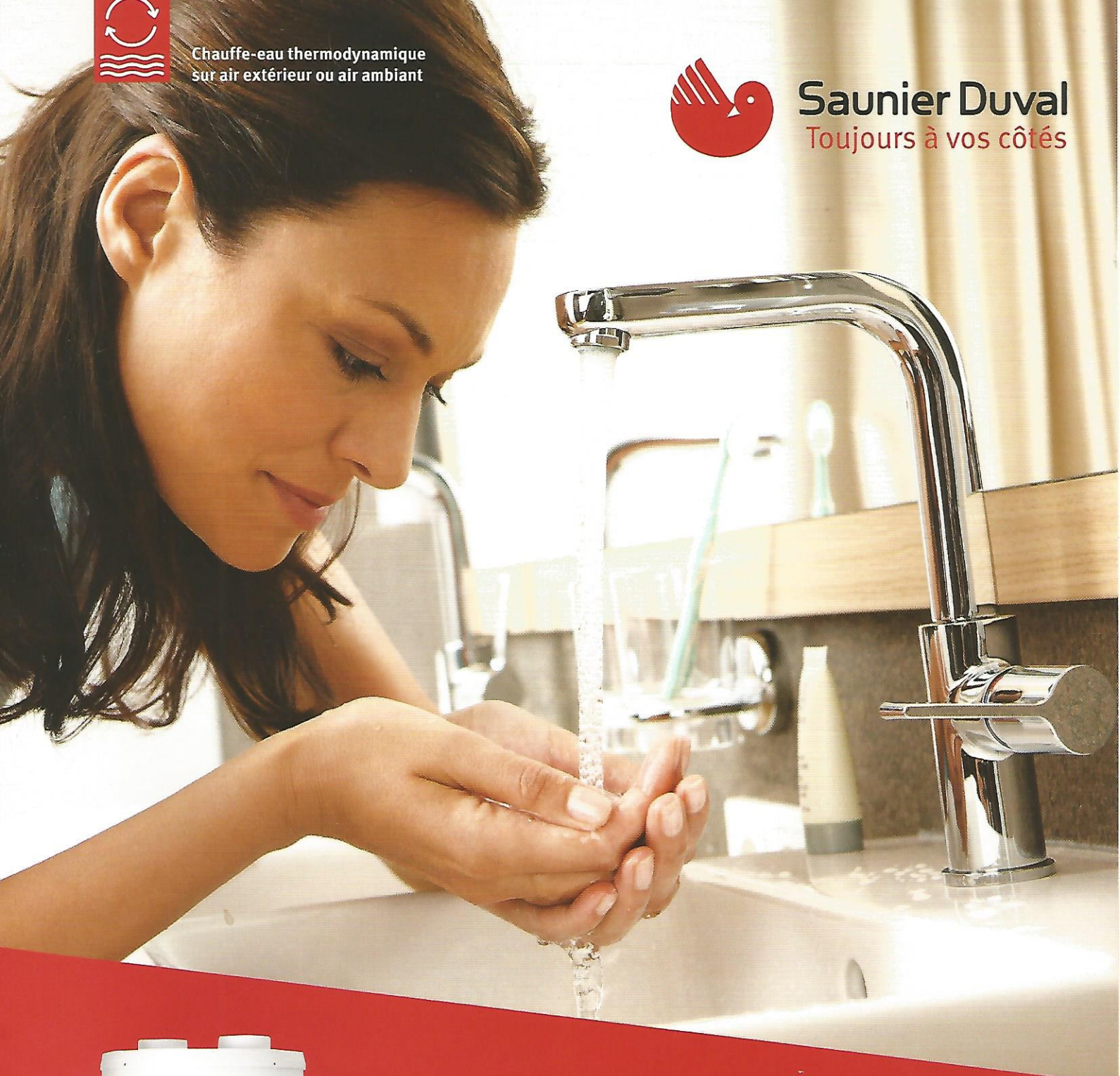




Chauffe-eau thermodynamique  
sur air extérieur ou air ambiant



**Saunier Duval**  
Toujours à vos côtés



**NOUVEAU**



## Magna Aqua 200

Le confort et la performance  
au quotidien !

